

ADINGPOKS RM

Tro-komponentni sistem (A+B+C) Epoksidni reparaturni malter namenjen za sanaciju horizontalnih betonskih površina

Dvo-komponentni sistem (A+B) Epoksidni prajmer namenjen za impregnaciju i zaštitu betonskih površina

OBLAST PRIMENE

Adingpoks RM je trokomponentni epoksidni malter za konstruktivnu sanaciju horizontalnih betonskih i AB betonskih konstrukcija, kao što su: kolovozne ploče na mostovima, industrijski podovi, aerodromske piste, rampe u garažama itd.

Adingpoks RM se koristi za:

- Sanaciju/popunjavanje neravnina na horizontalnim betonskim površinama,
- Zaštita od karbonatizacije, smrzavanja i hlorida;
- Povećava fizičko-mehaničku otpornost betona;
- Reparacija betona, u saglasnosti sa EN 1504-3;
- Kao dvo-komponentni sistem, Adingpoks RM (A+B) primenjuje se kao epoksidna smola za impregnaciju i zaštitu betonskih površina, u saglasnosti sa EN 1504-2;
- Kao dvo-komponentni sistem, Adingpoks RM (A+B) se primenjuje kao epoksidni prajmer pre postavljanja epoksidnih podnih sistema, bitumenske hidroizolacije ili hidroizolacije na bazi MMA (Metil Matakrlat);

Kad se koristi za sanaciju betonskih ploča na mostovima, Adingpoks RM istovremeno pretstavlja epoksidnu podlogu za postavljanje hidroizolacionog sistema sa bitumenskim trakama. Pri tome, Adingpoks RM izdržava termičke promene tokom lepenja bitumenskih traka i ugrađivanja asfalta.

OSOBINE

- Visoka čvrstoća na pritisak i zatezanje/savijanje;
- Visoka otpornost na habanje;
- Zaštita betona od prodora i karbonatizaciju;
- Vodonepropusan;
- Odlična adhezija za suvi i vlažni beton;
- Omogućava direktnu aplikaciju završnih premaza, hidroizolacije i podnih sistema;

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBINE	METODA	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled		
A komponenta		viskozna tečnost
B komponenta		viskozna tečnost
C komponenta		praškasta masa
Odnos mešanja		A:B:C = 2:1:12
Zapreminska masa (A+B+C)	EN 1015-6	1,9-2,0 g/cm ³
Zapreminska masa (A+B)	EN 1015-6	1,05-1,09 g/cm ³
Vreme obradljivosti (pot-life) na temperaturu od 20-25°C	EN ISO 9514	30-40min
Athezija pull-off test	EN 1542	≥ 3 N/mm ²
Čvrstoća na pritisak	EN 12190	≥ 70 N/mm ²
Čvrstoća na savijanje	EN 12190	≥ 30 N/mm ²
Maksimalna veličina zrna (C komponenta)	-	1,25 mm

METODOLOGIJA IZVOĐENJA:

PRIPREMA PODLOGE

Betonska podloga na kojoj se materijal nanosi treba da bude čista, zdrava, bez masti i prašine, bez labinih delova i sa minimalnom čvrstoćom na pritisak od 25 MPa. Cementno mleko i mrlje od boje ili ulja potrebno je da se mehanički ili hemijski uklone. Ambijentalna temperatura i temperatura podloge treba da budu 10-30°C. Prilikom sanacije starih i oštećenih armirano-betonskih konstrukcija, vidljiva armatura i ankeri moraju da se očiste od korozije, ostatka boje u ulja (čeličnom četkom ili peskarenjem).

Da bi se postigla veća athezija, preporučljivo je pre nanošenja epoksidnog maltera na betonsku podlogu da se nanese epoksidni prajmer Adingpoks RM (A+B) ili Adingpoks 1PV.

Prajmerisanje i sanacija preporučljivo je da se izvedu najmanje 7 dana nakon ugradnje betona sa ciljem da se izbegne pojava pukotina kao posledica početnog skupljanja betona.

UGRADNJA

Priprema: Pre ugrađivanja, potrebno je komponente A i B da se zasebno promešaju. Komponenta B se postepeno dodaje u posudu sa komponentom A i meša se sporim električnim mešačem (300 do 500 obr/min) do potpune homogenizacije. Ovakvoj smeši se postepeno dodaje C komponenta i meša do ponovne homogenizacije.

Sa ciljem da se poveća obradljivost materijala, smeši može da se doda Rastvarač P, 2% do 5% u odnosu na količinu epoksidne smole (A+B).

Nanošenje materijala vrši se ručno mistrijom ili metalnom gletaricom.

Kad se koristi kao dvo-komponentni sistem, Adingpoks RM (A+B) aplicira se četkom, valjkom ili mašinskim rasprskivanjem.

USLOVI I OGRANIČENJA APLIKACIJE

Temperatura podloge i ambijentalna temperatura tokom aplikacije i 24 sata nakon aplikacije treba da bude u granicama od +5°C do 30°C, i relativna vlažnost vazduha manja od 80%. U tom periodu, aplicirani materijal treba zaštititi od izloženosti padavinama.

POTROŠNJA

Za sloj debljine 10 mm Adingpoks RM (A+B+C) približna potrošnja iznosi 19-20 kg/m²

Kad se koristi kao dvo-komponentni prajmer, Adingpoks RM (A+B) približna potrošnja iznosi 0,2-0,3 kg/m²

ČIŠĆENJE

Alat i opremu odmah nakon upotrebe očistiti Rastvaračem P.

PAKOVANJE

Tro-komponentni sistem
Setovi A+B+C: 15 kg
A komponenta: 2,0 kg
B komponenta: 1,0 kg
C komponenta: 12 kg

Dvo-komponentni sistem
Setovi A+B: 36 kg
A komponenta: 24 kg
B komponenta: 12 kg

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od 10-30°C, zaštićen od direktne izloženosti suncu. Rok upotrebe: 9 meseci

Opasnost po zdravlje: Neophodno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom ili očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja komponenti. U slučaju kontakta, proizvod treba odmah ukloniti suvom krpom ili malo navlažiti Rastvaračem P, a zatim dobro oprati površinu čistom vodom i sapunom. Ako materijal dospe u očima, odmah ih treba isprati čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Neophodno je obezbediti ventilaciju prostorija u kojima se radi sa smolama i rastvaračima. Dodatne informacije su date u Bezbednosnom listu proizvoda.

Zapaljivost: Adingpoks RM i Rastvarač P sadrže zapaljive supstance. Nemojte koristiti u blizini otvorene vatre ili dima tokom instalacije. Dodatne informacije su date u Bezbednosnom listu proizvoda.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani ostaci iz Adingpoks RM se čiste Rastvaračem P. Staru iskorišćenu ambalažu je potrebno odložiti u skladu sa lokalnim propisima i propisima za tu vrstu otpada. Preporučujemo način primene i potrebne količine da se prilagode uslovima objekta, kao i obaveznu primenu odgovarajuće opreme. Dodatne informacije su date u Bezbednosnom listu proizvoda.